





Food



Beverage



Personal Care



Home Care



Chemical



Pharma

Enflex es pionera en el diseño y la fabricación de máquinas envasadoras horizontales para sobres y envases tipo Stand Up, con más de 35 años de experiencia en la industria alimentaria, farmacéutica, química, cosmética, etc.

Esta experiencia, junto con nuestro compromiso constante en el desarrollo de nuevas tecnologías, nos ha permitido ofrecer más de 2000 soluciones pioneras de envasado distribuidas en los 5 continentes. Entre nuestros clientes se encuentran desde grandes multinacionales hasta pequeñas empresas locales.

Desde el año 2001, Enflex pertenece al grupo multinacional italiano COESIA, grupo de empresas de soluciones industriales y de embalaje basadas en la innovación que operan a nivel mundial, con sede en Bologna, Italia.

Juntos crearemos su envase flexible más innovador. Co-innovación es el camino para lograrlo.

Enflex is a pioneer in the design and construction of horizontal pouching machines for flat sachets and Stand Up pouches, with over 35 years experience in the food, pharmaceutical, chemical, cosmetic and other industries. This experience, combined with our commitment to the development of new technologies, has allowed us to offer over 2,000 pioneering packaging solutions over all five continents. Our clients range from large multinational companies to small local enterprises.

Since 2001, Enflex is part of the Italian multinational group COESIA, a group of innovation-based industrial and packaging solutions companies operating globally, headquartered in Bologna.

Together we will create your innovative flexible packaging. Co-innovation is the way to achieve it.

ADVANCE REMOTE ASSISTANCE: ARA

ARA, hace la vida más fácil

En Enflex, un buen servicio empieza con una planificación preventiva y todas las máquinas están equipadas con el sistema ARA, un servicio Avanzado para Asistencia Remota, desarrollado por Volpak aprovechando las ventajas de internet.

Con un simple click, un técnico experimentado de Enflex inmediatamente accede a la máquina, generando un diagnóstico rápido y dar asistencia.

Una herramienta flexible, justo donde y cuando la necesita, permitiendo un acceso remoto al PLC y una interacción directa con el equipo de mantenimiento del cliente, usando las herramientas multimedia habituales.

Siéntase seguro con los ingenieros más experimentados a su disposición a cualquier hora, y asegure así una disponibilidad máxima de máquina. Esté y siéntase apoyado.

ADVANCE REMOTE ASSISTANCE: ARA

ARA, makes life easier

At Enflex, good service starts with planned prevention and all machines are equipped with ARA, an Advance service for Remote Assistance, developed by Enflex leveraging the potential of the internet.

With a simple click, an experienced Enflex technician immediately steps into the machine, being able to generate a quick diagnosis and give assistance.

A flexible tool right where and when you need it, allowing remote access to the PLC and direct interaction with customer maintenance team members with the use of common multimedia tools.

Feel safe with the most experienced engineers at your disposal at any time, and ensure maximum machine availability.

Be supported, feel supported.



Advanced Remote Assistance



BENEFICIOS DEL ENVASE FLEXIBLE

- Atractiva presentación de marca: diferentes tipos y formas.
- Larga caducidad gracias a la preservación de sabor, textura y vitaminas minerales, a través del uso de materiales barrera.
- Fácil de transportar gracias a sus características de flexibilidad y ligereza.
- Menos volumen de residuos.
- Recerrable.
- Conveniente.

BENEFITS OF FLEXIBLE PACKAGING

- *Attractive brand presentation: different forms & shapes.*
- *Long shelf life thanks to preservation of flavour, texture minerals and vitamins, through use of barrier materials.*
- *Easy to carry thanks to flexible and lightweight characteristics.*
- *Less waste volume.*
- *Recloseable.*
- *Convenient.*

POUCH RANGE



SOLUCIONES SENCILLAS, EFICIENTES Y COMPETITIVAS

La calidad de nuestros equipos, junto a la robustez, sencillez y competitividad de las soluciones que aplicamos, son las características de Enflex más valoradas por el mercado. Los sistemas de envasado de Enflex son aptos para todo tipo de productos en polvo, granulados, comprimidos, líquidos, pastosos y sólidos, como por ejemplo toallitas y agujas hipodérmicas. Las soluciones diseñadas por Enflex se combinan con una extensa variedad de envases flexibles adaptados a cada necesidad: sobres de fondo plano, Stand Up o doypack®, envases con tapón o cierre zipper.

SIMPLE, EFFICIENT AND COMPETITIVE SOLUTIONS

The quality of our products, together with the robustness, simplicity and competitiveness of the solutions we adopt, are the characteristics of Enflex that the market most appreciates. Our packaging systems are suitable for products of all types, whether they are powders, granules, tablets, liquids, creams or solids; for example, towelettes or hypodermic needles. The solutions designed by Enflex can be used with a great variety of flexible packaging types adapted to every need: flat-bottom pouches, Stand Up or doypack® pouches, spouted pouches or zipper bags.



CARACTERÍSTICAS DIFERENCIALES DE LA GAMA ENFLEX

- Sistemas de uso sencillo que no requieren personal cualificado.
- Mantenimiento económico: mínimo consumo de recambios y reducido gasto energético.
- Material sin tensión que evita el efecto "curling".
- Máxima conectividad con todo tipo de periféricos: pesadora multicabezal, detector de metal, controladora de peso, inyección de tinta, termoimpresoras, etc.

THE ENFLEX RANGE'S OUTSTANDING FEATURES

- *Easy-to-use systems that do not require qualified operators.*
- *Inexpensive to maintain, with a minimum need for replacement parts and low energy consumption.*
- *Does not stretch the materials, preventing the "curling" effect.*
- *Maximum connectivity with peripherals of all types: multihead weighers, metal detectors, weight controllers, ink-jet printers, thermal printers, etc.*



APLICACIONES STAND UP

En Enflex también disponemos de una amplia gama de máquinas envasadoras horizontales para sobres tipo Stand Up o Doypack®, que gozan además de variados tipos de cierre y de una gran flexibilidad de acabado.

La línea de máquinas Stand Up de Enflex puede utilizar envases con cierre tipo zipper, o bien con tapones frontales, laterales o centrados en la soldadura superior, todos ellos perfectos para productos líquidos como zumos, refrescos, salsas y aliños.

Las opciones de configuración simple y dúplex permiten alcanzar niveles de producción de hasta 140 sobres por minuto.

La sencillez de estas máquinas las convierte en soluciones ideales para aquellos clientes que buscan los mejores resultados sin renunciar a la facilidad de manejo y a un bajo coste de operación.

STAND UP APPLICATIONS

At Enflex we also have a wide range of horizontal pouching machines for Stand Up or Doypack® type pouches, that also have various types of seals and great flexibility in closures.

The Enflex Stand Up machine line can use packaging with zipper type closure, or front, side, or center pouches in the upper welding, all of which are perfect for liquid products such as juices, soft drinks, sauces and dressings.

The simplex and duplex configuration options permit reaching production levels of up to 140 sachets per minute.

The simplicity of these machines makes them ideal solutions for customers that are looking for better results without renouncing ease of use and a low operating cost.

D-14 STAND UP

En el desarrollo de esta máquina los ingenieros de Enflex cumplieron dos objetivos básicos: sencillez y garantía de funcionamiento total. El resultado es la D-14, la envasadora horizontal para sobres Stand Up más competitiva del mercado.

Se trata de una máquina especialmente concebida para sectores como la cosmética, alimentación y químico. La D-14 goza de una incuestionable flexibilidad que le permite confeccionar sobres Stand Up con formas especiales, con sistemas de cierre zipper o tapones superiores.

- Movimiento del carro suave que permite alcanzar alta velocidad en el envasado de líquidos.
- Alta versatilidad para envases de pequeño formato.
- Máxima robustez y garantía de fiabilidad.

D-14 STAND UP

In the development of this machine, Enflex engineers met two basic objectives: simplicity and guarantee of total functioning. The result is the D-14, the horizontal pouching machine for Stand Up pouches that is the most competitive on the market. It is a machine specially made for sectors such as cosmetics, food, and chemicals. The D-14 has unquestionable flexibility that allows it to make Stand Up pouches with special shapes, with zipper closures or upper spouts.

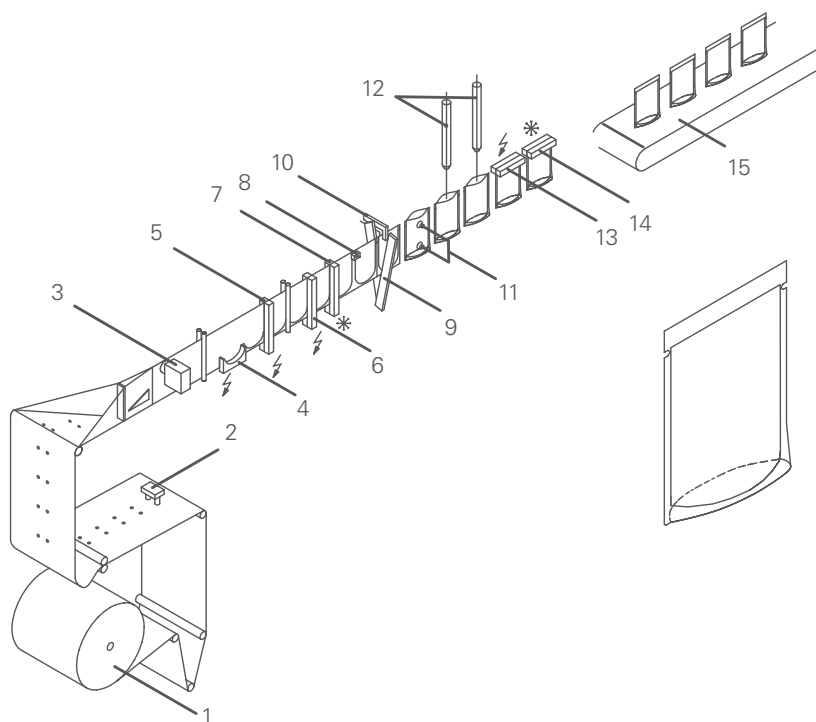
- *Movement of soft walking beam that allows reaching high speeds in packaging liquids.*
- *High versatility for small format packaging.*
- *Maximum robustness and guarantee of reliability.*



COMPACT & RELIABLE

Diagrama de funcionamiento | Operation diagram

- 1 Bobina | Reel
- 2 Perforador bobina | Reel perforator
- 3 Fotocélula | Photocell
- 4 Sellado fondo | Bottom sealer
- 5 Sellado vertical | Vertical sealer
- 6 Sellado vertical | Vertical sealer
- 7 Sellado vertical teflón | Vertical teflon sealer
- 8 Muesca para apertura fácil | Tear notch
- 9 Tijeras | Scissors
- 10 Arrastre film | Film draw
- 11 Ventosas | Suction cups
- 12 Punto de llenado de líquido | Liquid filling station
- 13 Sellado superior | Top sealer
- 14 Refrigerador superior | Top seal cooler
- 15 Cinta salida | Discharge exit



DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

SIMPLEX FOR STAND UP POUCHES

Dimensiones del sobre (ancho x alto) mm
Pouch dimensions (width x height) mm

Mínimo / Máximo
Minimum / Maximum

70 x 100 x 35 / 140 x 225 x 60

Volumen en c.c.
Volume in cc

Máximo
Maximum

650

Producción (sobres/minuto)
Output (pouches/minute)

60

Dimensiones de la bobina
Reel dimensions

Diámetro máximo en mm
Maximum diameter in mm

450

Ancho máximo en mm
Maximum width in mm

520

Diámetro del núcleo en mm
Core diameter in mm

70 / 75

Consumo en kW
Consumption in kW

3,9

Datos eléctricos
Electrical data

220/400/440 V // 50Hz/60Hz // 3 fases + Neutro + Masa
220/400/440 Volts // 50Hz/60Hz // 3 phases + Neutral + Mass

Peso neto en Kg
Net weight in Kg

1.500

Dimensiones de la máquina (largo x ancho x alto) en m
Machine dimensions (length x width x height) in m

3,180 x 1,155 x 1,800

D-17 STAND UP

Con la D-17, Enflex da respuesta a las más exigentes necesidades del mercado de envasadoras Stand Up, combinando en un único modelo alta productividad, fiabilidad, bajo consumo energético y bajo coste de mantenimiento, todo ello con la mejor relación precio/prestaciones.

La D-17 ha sido especialmente diseñada para aplicaciones de envasado de líquidos, zumos, bebidas isotónicas, yogures, etc.

La D-17 es compatible con la amplia gama de aplicadores (zipper, tapones, formas, etc.) y dosificadores de Enflex.

- Alta productividad.
- Bajo mantenimiento.
- Bajo consumo.

D-17 STAND UP

With the D-17, Enflex responds to the most demanding needs on the market for Stand Up pouching machines, combining a unique highly productive model, reliability, low power consumption, and low maintenance cost, all in the best price/performance relationship.

The D-17 was specially designed for packaging applications for liquids, juices, isotonic beverages, yogurts, etc.

The D-17 is compatible with the wide range of Enflex applicators (zippers, spouts, shapes, etc.) and dosers.

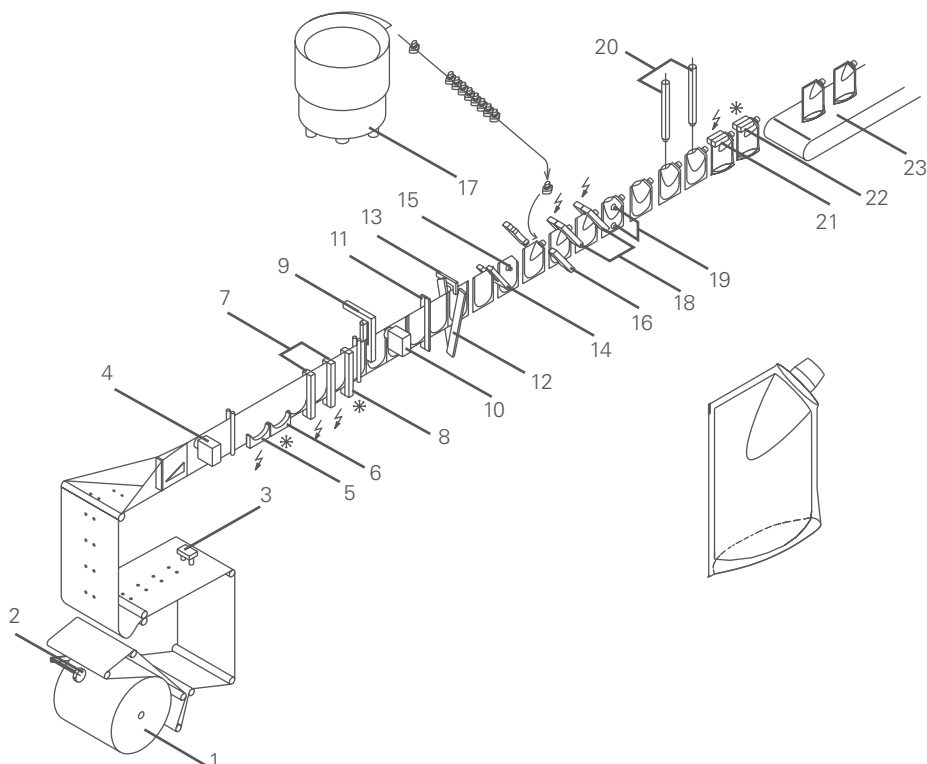
- Highly productive.
- Low maintenance.
- Low power consumption.



MEDIUM SIZE OPTIMAL SOLUTION

Diagrama de funcionamiento | Operation diagram

- 1 Bobina | Reel
- 2 Detector final bobina | End of reel detector
- 3 Perforador bobina | Reel Perforator
- 4 Fotocélula | Photocell
- 5 Sellado inferior | Bottom sealer
- 6 Refrigerador inferior | Bottom seal cooler
- 7 Sellado vertical | Vertical sealer
- 8 Refrigerador vertical | Vertical seal cooler
- 9 Codificación | Coding
- 10 Fotocélula | Photocell
- 11 Arrastre film | Film draw
- 12 Tijeras | Scissors
- 13 Arrastre film | Film draw
- 14 Corte a 45° | Corner cutting
- 15 Ventosas | Suction cups
- 16 Aplicador tapón | Spout applicator
- 17 Alimentación tapones | Spout feeding
- 18 Sellado tapón | Spout sealer
- 19 Ventosas | Suction cups
- 20 Dosificador líquidos | Liquid filler
- 21 Sellado superior | Top sealer
- 22 Refrigerador superior | Top seal cooler
- 23 Cinta salida | Discharge exit



DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

SIMPLEX FOR STAND UP POUCHES

Dimensiones del sobre (ancho x alto) mm
Pouch dimensions (width x height) mm

Mínimo / Máximo
Minimum / Maximum

70 x 100 x 35 / 170 x 275 x 80

Volumen en c.c.
Volume in cc

Máximo
Maximum

1.000

Producción (sobres/minuto)
Output (pouches/minute)

60

Dimensiones de la bobina
Reel dimensions

Diámetro máximo en mm
Maximum diameter in mm

500

Ancho máximo en mm
Maximum width in mm

640

Diámetro del núcleo en mm
Core diameter in mm

70 / 75

Consumo en kW
Consumption in kW

4,1

Datos eléctricos
Electrical data

220/400/440 V // 50Hz/60Hz // 3 fases + Neutro + Masa
220/400/440 Volts // 50Hz/60Hz // 3 phases + Neutral + Mass

Peso neto en Kg
Net weight in Kg

2.000

Dimensiones de la máquina (largo x ancho x alto) en m
Machine dimensions (length x width x height) in m

4,00 x 1,30 x 1,80

D-22 STAND UP

El diseño abierto y la accesibilidad a todos los mecanismos convierten la D-22 en el equipo ideal para aquel cliente que busca facilidad de manejo y bajo coste de mantenimiento.

Puede confeccionar sobres tipo Stand Up, con tapones frontales, laterales o bien centrados en la soldadura superior, sobres con distintas formas alcanzando producciones de hasta 140 sobres por minuto.

Gracias a su versatilidad, es la maquina ideal para afrontar una gran variedad de proyectos; desde sopas deshidratadas con o sin pasta y verduras hasta quesos rallados, salsas, zumos, derivados lácteos, etc.

- Fácil de utilizar.
- Bajo mantenimiento.

D-22 STAND UP

The open design and accessibility to all mechanisms has made the D-22 the ideal equipment for those customers seeking ease of handling and low maintenance cost.

The D-22 produces pouches, with front, side, or centered spouts with high quality welding, sachets with various shapes reaching production of up to 140 sachets per minute.

Thanks to its versatility, this machine is ideal for facing a large variety of projects; from dehydrated soups with or without pasta and vegetables to grated cheese, sauces, juices, milk derivatives, etc.

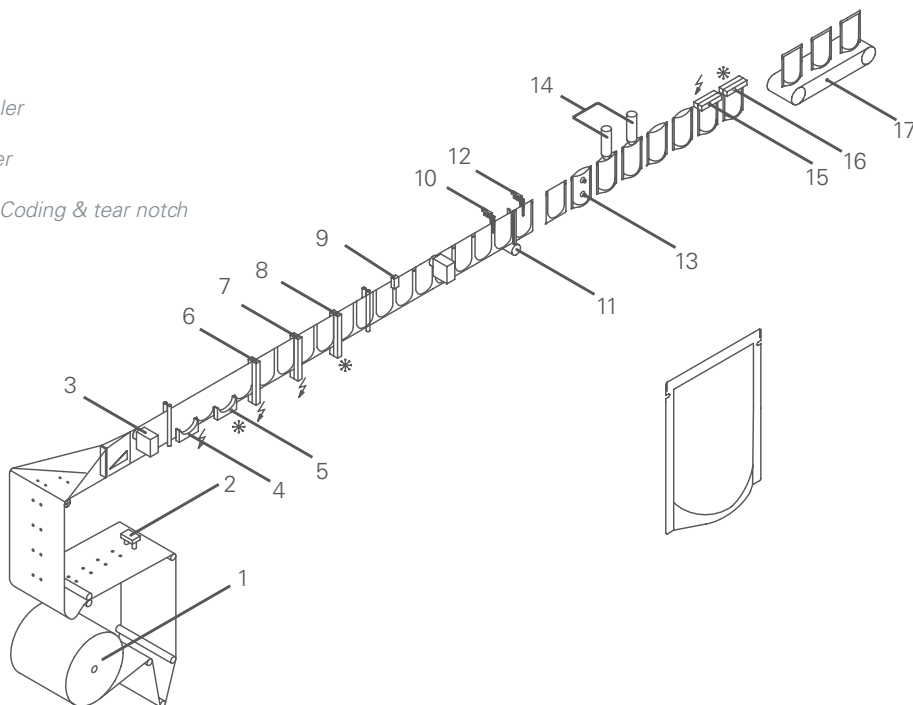
- Easy to use.
- Low maintenance costs.



IDEAL FOR BIG POUCHES

Diagrama de funcionamiento | Operation diagram

- 1 Bobina | Reel
- 2 Perforador bobina | Reel perforator
- 3 Fotocélula | Photocell
- 4 Sellado inferior | Bottom sealer
- 5 Sellado inferior refrigerador | Bottom seal cooler
- 6 Sellado vertical | Vertical sealer
- 7 Sellado vertical de teflón | Teflon vertical sealer
- 8 Refrigerador vertical | Vertical seal cooler
- 9 Codificación con muesca para apertura fácil | Coding & tear notch
- 10 Arrastre film | Film draw
- 11 Tijeras | Scissors
- 12 Arrastre film | Film draw
- 13 Ventosas | Suction cups
- 14 Punto llenado líquido | Liquid filling station
- 15 Sellado superior | Top sealer
- 16 Refrigerador superior | Top seal cooler
- 17 Cinta salida | Discharge exit



DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

SIMPLEX FOR STAND UP POUCHES

Dimensiones del sobre (ancho x alto) mm
Pouch dimensions (width x height) mm

Mínimo / Máximo
Minimum / Maximum

100 x 150 x 45 / 220 x 300 x 100

Volumen en c.c.
Volume in cc

Máximo
Maximum

2.000

Producción (sobres/minuto)
Output (pouches/minute)

60

Dimensiones de la bobina
Reel dimensions

Diámetro máximo en mm
Maximum diameter in mm

500

Maximum width in mm

Ancho máximo en mm 640

Diámetro del núcleo en mm
Core diameter in mm

70 / 75

Consumo en kW
Consumption in kW

4,1

Datos eléctricos
Electrical data

220/400/440 V // 50Hz/60Hz // 3 fases + Neutro + Masa
220/400/440 Volts // 50Hz/60Hz // 3 phases + Neutral + Mass

Peso neto en Kg
Net weight in Kg

2.425

Dimensiones de la máquina (largo x ancho x alto) en m
Machine dimensions (length x width x height) in m

6,22 x 1,34 x 1,80

We reserve the right to introduce technical modifications without previous notice.

D-26 STAND UP

La nueva D-26 incorpora importantes mejoras técnicas.

Se trata de una máquina dúplex para la fabricación de dos sobres doypack con una capacidad máxima de 500 ml.

Este modelo ofrece la posibilidad de confeccionar sobres de: tapón central, tapón lateral, zipper, con formas, etc.

La D-26 ha sido diseñada para envasar: salsas, sopas, productos deshidratados, productos líquidos y detergentes.

- Arrastre por servo no mecánico que permite troquelar en dúplex, facilitando de esta forma el cambio de formato.
- Un nuevo sistema de aplicación del tapón que mejora sustancialmente la efectividad de los resultados y la productividad.
- Implantación del nuevo desbobinador que permite una reducción acústica importante, y a la vez logra eliminar la regulación en el cambio de formato.

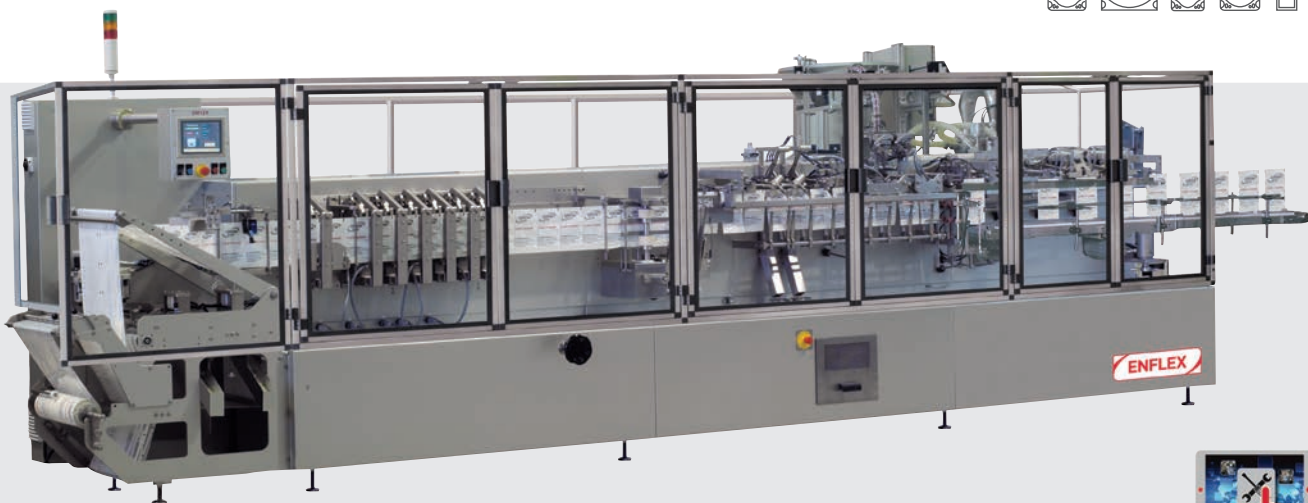
D-26 STAND UP

The new D-26 introduces important technical improvements. This is a duplex machine for manufacturing doypack pouches with a maximum capacity of 500 ml.

This model offers the option of making pouches from center or side spout, zippers, with shapes, etc.

The D-26 is designed to package: sauces, soups, dehydrated products, liquids and detergents.

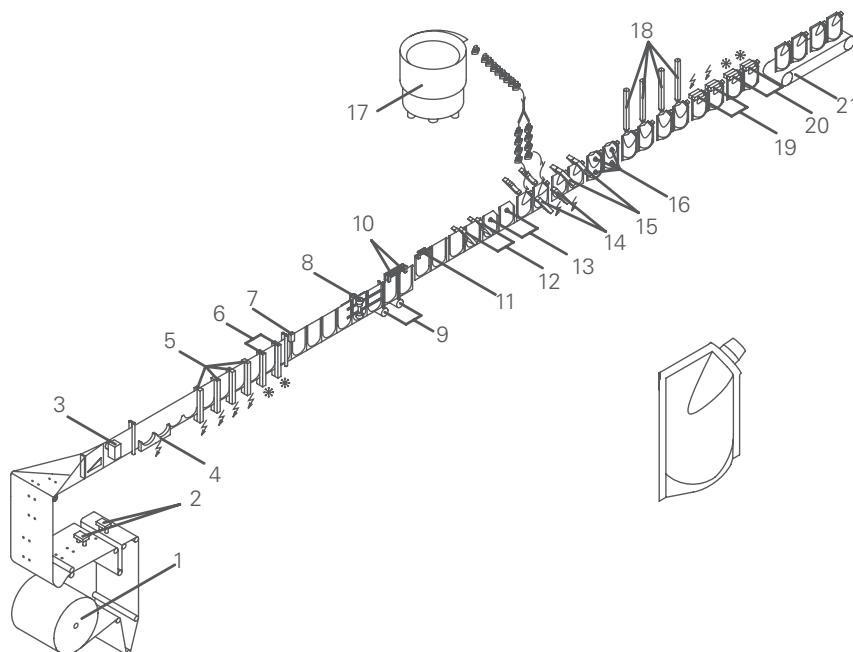
- *Non-mechanical servo drive system allowing molding in duplex, facilitating in this way the format change.*
- *A new spout application system that substantially improves the effectiveness of results and productivity.*
- *Implementation of a new unroller that enables significant noise reduction and at the same time seeks to eliminate the regulation in the format change.*



THE DUPLEX STAND UP MACHINE

Diagrama de funcionamiento | *Operation diagram*

- 1 Bobina | *Reel*
- 2 Perforador bobina | *Reel perforator*
- 3 Focélula | *Photocell*
- 4 Sellado inferior | *Bottom sealer*
- 5 Sellado vertical | *Vertical sealer*
- 6 Refrigerador vertical | *Vertical seal cooler*
- 7 Codificación | *Coding*
- 8 Arrastre film | *Film draw*
- 9 Tijeras | *Scissors*
- 10 Cambio de línea | *Change of line*
- 11 Centrador sobres | *Pouch centering*
- 12 Corte a 45° | *Corner cutting*
- 13 -16 Ventosas | *Suction cups*
- 14 Aplicador tapón | *Spout applicator*
- 15 Sellado tapón | *Spout sealer*
- 17 Alimentación tapones | *Spout feeding*
- 18 Punto llenado líquido | *Liquid filling station*
- 19 Sellado superior | *Top sealer*
- 20 Refrigerador superior | *Top seal cooler*
- 21 Cinta salida | *Discharge exit*



DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

DUPLEX FOR STAND POUCHES

Dimensiones del sobre (ancho x alto) mm
Pouch dimensions (width x height) mm

Mínimo / Máximo
Minimum / Maximum

90 x 120 x 40 / 130 x 225 x 60

Volumen en c.c.
Volume in cc

Máximo
Maximum

500

Producción (sobres/minuto)
Output (pouches/minute)

120

Dimensiones de la bobina
Reel dimensions

Diámetro máximo en mm
Maximum diameter in mm

500

Ancho máximo en mm
Maximum width in mm

520

Diámetro del núcleo en mm
Core diameter in mm

70 / 75

Consumo en kW
Consumption in kW

6,6

Datos eléctricos
Electrical data

220/400/440 V // 50Hz/60Hz // 3 fases + Neutro + Masa
220/400/440 Volts // 50Hz/60Hz // 3 phases + Neutral + Mass

Peso neto en Kg
Net weight in Kg

2.150

Dimensiones de la máquina (largo x ancho x alto) en m
Machine dimensions (length x width x height) in m

6,40 x 1,35 x 1,80

COESIA GROUP: GLOBAL PRESENCE



coesia

coesia.com

Coesia is a group of innovation-based industrial and packaging solutions companies operating globally, headquartered in Bologna, Italy.

Coesia's companies are leaders in the sectors of:

- Advanced automated machinery and packaging materials
- Industrial process solutions
- Precision gears



www.enflex.es

VOLPAK, S.A.U.
Pol. Ind. Can Vinyalets
c/ Can Vinyalets, 4
E-08130 Santa Perpètua - Barcelona - Spain
T (+34) 93 544 67 00
main@volpak.com